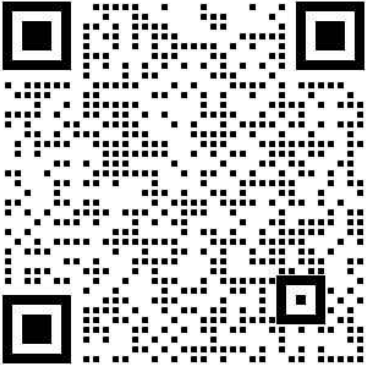
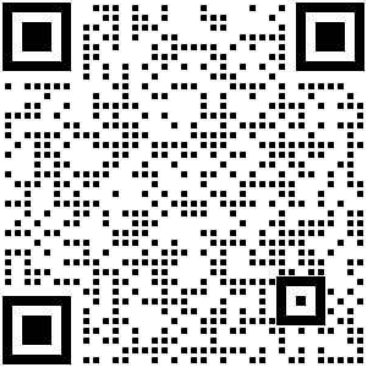
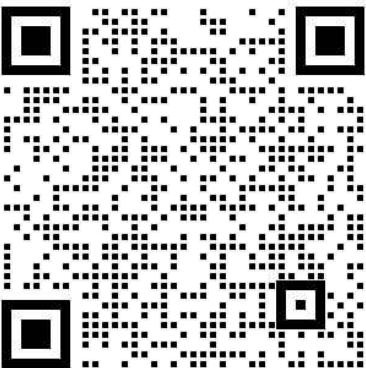
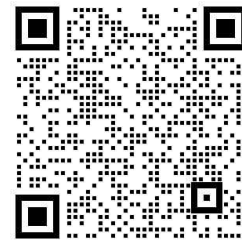


ASAP 维修记录录入说明

维修类型	扫描下方二维码即可进入对应表单	适用情况
常规维修/Normal Repair		无特殊要求, 正常现场维修的信息。
日本维修/Japan Repair		适用于在日本的所有维修。
客诉维修/Key Repair		出现规律性、批量性不良时转为客诉维修, 并及时跟厂内沟通。



一、常规维修:

1.填写链接: (也可以扫描右上方二维码填写)

https://doc.weixin.qq.com/smartsheet/form/1_wpqQoHBgAAwWgvlhAEc-HwEE4j_NPIMA_ebffa4

2.条码:所有条码应为**大写字母**,能用 PDA 扫码尽量用 PDA 扫码,减少人工输入避免错误。

3.维修内容介绍:

撞灯刮灯:主要发生在灯珠边缘,可通过肉眼识别是否存在灯珠刮蹭/撞击痕迹。

更换面罩:面罩起翘、维修、更换,均选择更换面罩。

灯珠缺陷:灯珠自身的质量缺陷,如黑屏常量,串亮,毛毛虫等异常。

芯片:IC 异常维修,常见驱动芯片(如 74HC245)或 MOS 管异常。

电阻:电阻或排阻缺失或异常。

其他维修:包括连接器、底壳、电容、排针维修或无维修。

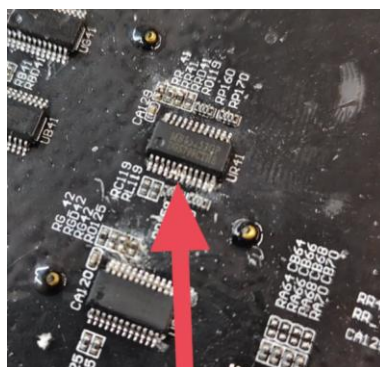
没问题:没有发现需要维修。

注意:灯珠缺陷/芯片/电阻/其他维修这四种情况需上传故障定位图片并在备注栏填写不良现象,如:死灯、缺色、毛毛虫等。若涉及 IC、排针、电阻电容等接插件更换,需备注对应位号。因灯珠缺陷更换的灯珠及 IC 异常不良品需标注清楚并带回厂内。

4.Qty (维修数量):更换面罩、芯片、电阻、及其他维修请填写实际维修数量(如仅维修一个排针,则维修数量填写 1),**特殊情况按照下方表格填写数据。**

情况	维修内容	Qty 填写数量	备注要求
模组正常,无维修	没问题	1	上传红绿蓝白四张点亮图片
模组报废,无法维修	其他维修	0	填写报废原因,如模组 PCB 板断裂,无法维修

5.**故障定位**:拍摄时应保持 PCB 面箭头朝上,维修哪里,故障定位的图片就上传哪里的图片。如果是灯面撞击,则需要对焦清楚,尽量不拆面罩,明显能看到灯珠是撞坏的,如果是灯珠本身问题,则上传不良灯珠的图片;如果是电阻需要维修,故障定位图片需要上传该电阻本身的图片。



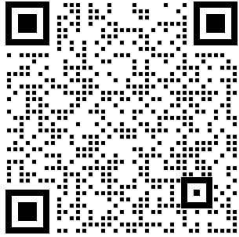
如上图所示,以芯片维修为例,上传故障定位图片,备注栏填写:IC 引脚虚焊、位号:UR41。

6.异常处理:提交表单后如出现系统条码异常提醒,需与项目负责人核实条码信息是否正确。

二、日本维修：

1.填写链接：（也可以扫描右上方二维码填写）

https://doc.weixin.qq.com/smartsheet/form/1_wpqQoHBgAAwWgvhlAEc-HwEE4j_NPIMA_2ebeef



2.条码：若有多颗死灯需维修，请再次扫码录入，且所有条码应为大写字母，能用 PDA 扫码尽量用 PDA 扫码，少人工输入避免错误

3.维修内容介绍：

撞灯刮灯：主要发生在灯珠边缘，可通过肉眼识别是否存在灯珠刷蹭/撞击痕迹。

更换面罩：面罩起翘、维修、更换，均选择更换面罩。

灯珠缺陷：灯珠自身的质量缺陷，如黑屏常量，串亮，毛毛虫等异常。

芯片：IC 异常维修，常见驱动芯片(如 74HC245)或 MOS 管异常。

电阻：电阻或排阻缺失或异常。

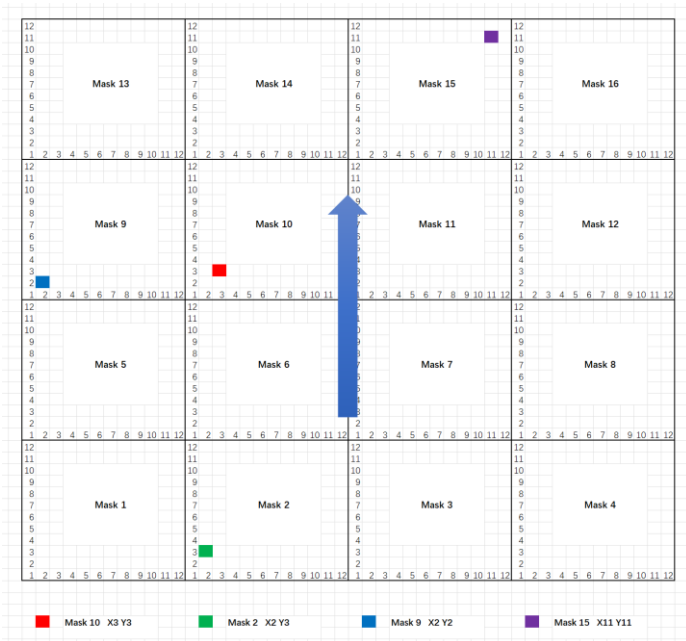
其他维修：包括连接器、底壳、电容、排针维修或无维修。

注意：若涉及 IC、排针、电阻电容等接插件更换，需备注对应位号。灯珠缺陷更换的灯珠，IC 异常不良品标注清楚并带回厂内。

4.Qty（维修数量）：更换面罩、芯片、电阻、及其他维修请填写实际维修数量（如仅维修一个排针，则维修数量填写 1），特殊情况按照下方表格填写数据。

情况	维修内容	Qty 填写数量	备注要求
模组正常，无维修	没问题	1	上传红绿蓝白四张点亮图片
模组报废，无法维修	其他维修	0	填写报废原因，如模组 PCB 板断裂，无法维修

5.刮灯撞灯、灯珠缺陷需填写面罩位号及面罩内灯珠坐标；更换面罩需填写面罩位号；IC、电容电阻、排针、接插件维修需填写对应的位号。填写面罩位号及灯珠坐标时应保持 PCB 面箭头朝上。其中，面罩位号遵循“从下到上、从左到右”顺序递增，即左下角的面罩记为面罩 1，如模组无面罩，面罩位号时默认输入 1，有面罩时灯珠坐标只需记面罩内的坐标（横 X，竖 Y），即从左下角开始记为坐标（1,1）；无面罩时灯珠坐标需记录灯珠在模组的坐标。面罩位号及灯珠坐标规范如下图所示：

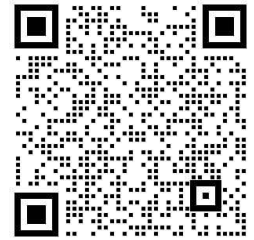


以上图为例，一个模组共包含 16 个面罩，图中红绿蓝紫分别代表四个不同像素点，，其中红点表示在第 10 个面罩内，灯珠坐标为 X3,Y3 出现异常。

6.日本维修需上传点亮不良图片&黑屏故障定位图片各 1 张，**注意拍摄图片时应保持 PCB 面箭头朝上。点亮不良图片指的是维修前点亮灯板的不良照片。黑屏故障定位图片指的是明显撞击痕迹，不良 IC，电阻撞掉等需要维修位置清晰的图片。**

三、客诉维修：

当出现规律性死灯，或规律性缺红色、绿色、蓝色、多种色，或故障位置呈现明显规律时，及时同厂内沟通并由常规维修升级为客诉维修，同时记录面罩位号及灯珠坐标。



1.填写链接：（也可以扫描右上方二维码填写）

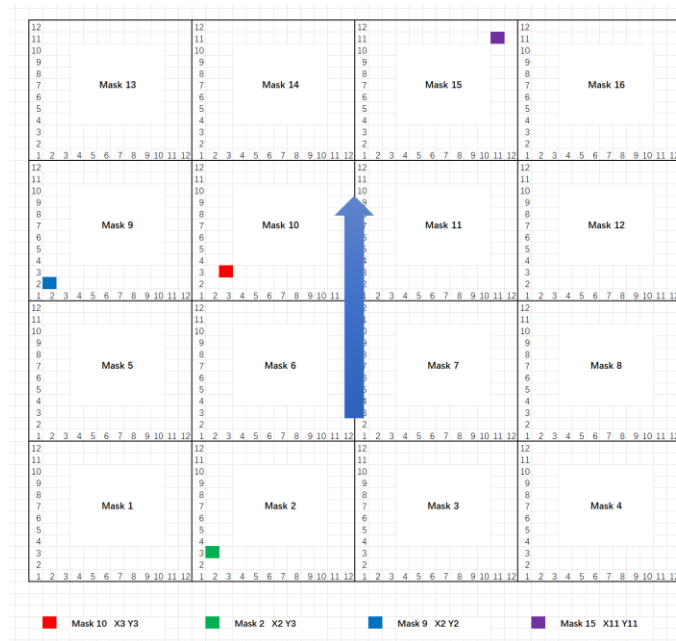
https://doc.weixin.qq.com/smartsheet/form/1_wpqQoHBgAAwWgvhIAEc-HwEE4j_NPIMA_855109

2.条码：若有多颗死灯需维修，请再次扫码录入。所有条码应为大写字母，能用 PDA 扫码尽量用 PDA 扫码，减少人工输入避免错误。

3.撞灯刮灯、灯珠缺陷需填写面罩位号及面罩内灯珠坐标

填写面罩位号及灯珠坐标时应保持 PCB 面箭头朝上。其中，面罩位号遵循“从下到上、从左到右”顺序递增，即左下角的面罩记为面罩 1，如模组无面罩，面罩位号时默认输入 1，有面罩时灯珠坐标只需记面罩内的坐标（横 X，竖 Y），即从左下角开始记为坐标（1,1）；无面罩时灯珠坐标需记录灯珠在模组的坐标。

面罩位号及灯珠坐标规范如下图所示：



以上图为例，一个模组共包含 16 个面罩，图中红绿蓝紫分别代表四个不同像素点，其中红点表示在第 10 个面罩内，灯珠坐标为 X3,Y3 出现异常。

4.其他维修说明：如涉及 IC、排针、底壳、接插件等其他维修，需备注具体对应位号，并上传清晰的故障定位图片，注意拍摄图片时应保持 PCB 面箭头朝上。

文档填写错误示例:

去量 5	去量 1	求和 0		
GP260S054245	更换面罩/Replac...	0		
GP260S053989	更换面罩/Replac...	0		
GP260S052836	更换面罩/Replac...	0		
GP260S053650	更换面罩/Replac...	0		
GP260S053486	更换面罩/Replac...	0		

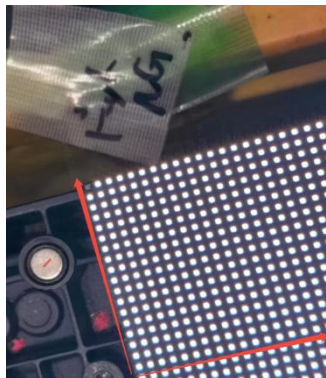
✗ 错误: 更换面罩数量填 0

✓ 正确: 更换面罩数量填写实际数量 (如 1)

BP28S0424491	其他维修/Other ...	0	灯面脏污
BP28S0424455	其他维修/Other ...	0	灯面脏污
BP28S0429646	其他维修/Other ...	0	灯面脏污
BP28S0427041	其他维修/Other ...	0	灯面脏污
BP28S0424283	其他维修/Other ...	0	灯面脏污
BP28S0426173	其他维修/Other ...	0	灯面脏污
BP28S0424655	其他维修/Other ...	0	灯面脏污

✗ 错误: 其他维修数量填 0

✓ 正确: 处理灯面脏污维修数量填 1 (没有维修选择无维修后填 1, 只有报废的情况填 0)



✗ 错误: 没有保持 PCB 面朝上拍摄点亮图片

✓ 正确: 应保持 PCB 面朝上拍摄点亮图片

2C26S013432	☐	撞灯壳灯/Impact...	1				Mask	X	Y
4ST0S103306	☐	灯珠缺陷/LED D...	1				14	31	50
4ST0S106091	☐	灯珠缺陷/LED D...	1				3	54	8
4ST0S107982	☐	灯珠缺陷/LED D...	1				16	56	44
4ST0S108364	☐	灯珠缺陷/LED D...	1				13	4	29

✗ 错误: 没有填写正确的面罩位号及灯珠坐标

✓ 正确: 使用文档介绍的方法记录面罩位号及灯珠坐标